

СМОЛА HYDROLITE ZGNR8710

№ п/п	Показатели	Минимальные, максимальные, неизменяемые значения (диапазоны значений) показателей
1	Назначение	Очистка одноконтурного хладагента на атомной электростанции, удаления лития, калия, бора.
2	Тип смолы	ZGNR8710
3	Тип матрицы	ГЕЛЬ
4	Максимальная рабочая температура	60.0°C
5	Насыпная плотность	680-780, г/л
6	Полимер	Полимер (СТИРОЛ-DVB)
7	Тип ионита:	
7.1	катионит	Сильнокислотный катионит
7.2	анионит	Сильноосновной анионит
8	Объемная доля катионита в диапазоне	50%
9	Объемная доля анионита в диапазоне	50%
10	Функциональные группы катионита	-SO ₃
11	Функциональные группы анионита	-N(CH ₃) ₃
12	Ионная форма катионита	H ⁺
13	Ионная форма анионита	OH ⁻
14	Внешний вид катионита	От желтого до коричневого
15	Внешний вид анионита	От светло-желтого до желтого
16	ОН ⁻ (форма):	
16.1	Общая обменная емкость	≥1.10 экв/л
16.2	Содержание воды	52-60 %
16.3	Гранулометрия	, 0,3-1,2 мм - 95%

16.4	Диапазон распределения частиц смолы менее	0,3 мм ≤ 1%	
16.5	Целые неразрушенные частицы	≤ 1%	
16.6	Плотность частиц,	0.66-0.71 г/мл	
17	Н ⁺ (форма):		
17.1	Общая обменная емкость	≥1.80 экв/л	
17.2	Диапазон содержания воды,	50-58 %	
17.3	Гранулометрия	0.3-1.2 мм - 95%	
17.4	Целые неразрушенные частицы	≤ 1%	
17.5	Плотность частиц	0.75-0.85 г/мл	
17.6	Скорости потоков:		
17.6.1	- рабочий поток/быстрая промывка в диапазоне	10-90 м/ч	
17.6.2	- обратная промывка в диапазоне	8-15 м/ч	
18	Общее количество воды на промывку	от 3 до 6 объемов засыпки	
19	Рабочая емкость	Катионит	Анионит
		1000 ммоль/л	550 ммоль/л
20	Ожидаемое качество обработанной воды:		
20.1	- удельное сопротивление	17.8 МОм·см	
20.2	- содержание SiO ₂	≤5 мкг/л	